



CNC LASERSCHNEIDEN • CNC FRÄSEN • CNC DREHEN • CNC ABKANTEN • BLECHBEARBEITUNG • SCHWEISSEN • PRODUKTE AUS EDELSTAHL

Wir befassen uns schwerpunktmäßig mit der **Verarbeitung von Edelstahl, Aluminium, Stahl**. Fertigen komplette Baugruppen so wie Einzelteile, bitten Dienste im Bereich **CNC Laserschneiden, CNC Drehen, CNC Fräsen, Stanzen, Kannten, Schweißen**. Wir erfüllen gerne Ihre individuelle Wünsche.

Unsere Niederlassung in Ivanka pri Dunaji verfügt über ein Zertifikat – **Qualitätsmanagementsystem EN ISO 9001:2015**.



IN UNSEREN PRODUKTIONS-RÄUMEN BIETEN WIR IHNEN FOLGENDE DIENSTLEISTUNGEN UND TECHNOLOGIEN AN



CNC LASERSCHNEIDEN **TruLaser 1030 fiber**

- Stahl bis 25 mm
- Edelstahl bis 25 mm
- Aluminium bis 25 mm
- **Max. Größe 1500 x 3000 mm**
- Genauigkeit 0,05 mm
- Palettenwechsel
- Leistung 6 kw



CNC LASERSCHNEIDEN **Trulaser 3040**

- Stahl bis 20 mm
- Edelstahl bis 18 mm
- Aluminium bis 10 mm
- **Max. Größe 2000 x 4000 mm**
- Genauigkeit 0,05 mm
- Palettenwechsel
- Leistung 4,2 kw



CNC LASERSCHNEIDEN **Trulaser L3030**

- Stahl bis 20 mm
- Edelstahl bis 12 mm
- Aluminium bis 8 mm
- **Max. Größe 1500 x 3000 mm**
- Genauigkeit 0,05 mm



CNC FRÄSEN **Haas VF3SS**

- 5 Achsen, (wir arbeiten jetzt in 3 Achsen)
- Programmierung Edgecam
- Steuerungssystem Haas
- Tisch Größe 1016 x 508 x 635 (XYZ)
- Geschwindigkeit 12000 rpm



CNC LASERSCHNEIDEN VON RUNDEN UND RECHTECKIGEN PROFILEN

- Max. Länge 6 m
- Max. Durchmesser des Profils in Diagonale 198 mm



UNIVERSALROBOTER

Universal Robots

- Roboterschweißen TIG



CNC ABKANTEN

TruBend 5230

- Abkanten Länge 4250 mm
- Kraft 230 Ton

TruBend 5170

- Abkanten Länge 3200 mm
- Kraft 170 Ton

TruBend 7036 Servo

- Abkanten Länge 1020 mm
- Kraft 36 Ton



CNC DREHEN

Pinacho ST 225 X 1000

- Steuerung Siemens Shopturn
- Werkzeugwechsler 8 Plätze
- Seiten- und Stirnfräsen – Bohren
- Spitzenweite 1000 mm
- Durchmesser 225 mm
- Spindelbohrung 65 mm

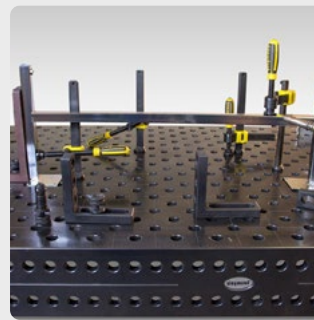


GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneidmaschine

SHARK

- Max. Gewinde Stahl M32
- Tiefensteuerung
- Automatische Schmierung
- Jeweils rechtwinklig



SCHWEISSEN

Schweißtische Siegmund

- Abmessungen 3000 x 1500 und 2400 x 1200
- Schweißen MIG, TIG
- Schweißer Kemppi Fronius
- Schweißen – WG, TG, CO²
- Ivanka pri Dunaji 12 Arbeitsplätze
- Banská Bystrica 5 Arbeitsplätze



SCHLEIFEN

Breitbandschleifmaschine Cindy

- Arbeitsbreite 300 mm
- Werkstückhöhe 3 – 200 mm
- Schleifbandbreite 330 mm



PRESEN

Hydraulische Presse LSC 6010

- Pressen der Mütter und Schrauben in die engen Bleche
- Max. Presskraft 60 kN
- Stößelhub 200 mm



GLEITSCHLEIFEN

Gleitschleifmaschine Marbad

- Für aggressives Entgraten und Kantenverrunden bis zum Hochglanzpolieren hochempfindlicher Werkstücke
- Max. Komponentengröße 200x200



BLECH RUNDBIEGEN

Rundbiegemaschine

DURMA MRB 1504

- Drei-Walzen-Biegemaschine
- Biegelängen bis zu 1500 mm



GLASSTRAHLEN

Glasperlenstrahlen von Edelstahl

- 150µ bis 200µ
- Kabine 7 x 4 m



GLEITSCHLEIFEN

Tellerfliehkraft-

Gleitschleifmaschine TE30

- Abmessungen 500 x 1040 x 1800 mm
- Behälterinhalt 30 L.
- Durchmesser 400 mm



PROFIL RUNDBIEGEN

Profilrunder BOW

- 3 angetriebenen Wellen
- Walzendurchmesser 104 mm
- Wellendurchmesser 45 mm
- Wellenabstand 160 mm



MOBILER PORTALKRAN 2T

- Tragfähigkeit 2000 kg



CNC DREHEN UND FRÄSEN

Bearbeitungszentrum

Nakamura AS200L

- Drehzahl stufenlos bis 6000min
- 2 Spindeln



CNC LASERSCHNEIDEN

VON PROFILEN

Laserrohrschneider SENFENG

- maximale Länge 6 m
- Max. Profildurchmesser 198 mm



ENTGRATMASCHINE

DM1100 C

- Arbeitskapazität 1100 x 50 mm
- 2 Querbänder
- Querbandgeschwindigkeit 2 - 8 m/s
- Vorschubgeschwindigkeit 0,6 - 3,2 m/s
- Abm. 2213 x 1530 x 1940 mm



ENTGRATMASCHINE

DM1100 ZC

- Arbeitskapazität 1100 x 120 mm
- Breitbandschleifband + 2 Querbänder
- Querbandgeschwindigkeit 2 - 8 m/s
- Vorschubgeschwindigkeit 0,9 - 13 m/s
- Abm. 2300 x 2260 x 2230 mm

WEITERE ANGEBOTE UND INFORMATIONEN ÜBER UNSERE PRODUKTION

- Elektrochemische Schweißnahtreinigung
- Elektrochemisches Polieren (Kooperation mit Ungarn)
- Verschiedene kleine Metallbearbeitungswerkzeuge
- Produktion für die Lebensmittelindustrie, wie z.B. der Produktion von Förderbändern, Tanks, div. Baugruppen etc.
- Die Kapazität der Halle Ivanka pri Dunaji 1500 m²
- Die Kapazität der Halle Banská Bystrica 1000 m²
- Die Zahl unserer Mitarbeiter beträgt rund 50
- Wir sind auf die Herstellung von Edelstahl spezialisiert
- Unsere Website www.azeta.sk